

VIBRATION



PNU

PNEUMATISCHER INNENRÜTTLER



AVMU

TRAGBARER BIEGEWELLENRÜTTLER



DINGO

TRAGBARER BIEGEWELLENRÜTTLER



VIB-BAR

TRAGBARER BENZIN BIEGEWELLENRÜTTLER



BACKPACK

TRAGBARER BENZIN BIEGEWELLENRÜTTLER



M-AFP

HOCHFREQUENZ-INNENVIBRATOREN



STOCKRÜTTLER

HOCHFREQUENZ-INNENVIBRATOREN



AFE

MECHANISCHE UMFORMER MIT KUNSTSTOFFGEHÄUSE



AFE

MECHANISCHE UMFORMER MIT STAHLROHRSCHUTZGESTELL



AFG-AFD

HOCHFREQUENZGENERATOREN



BOXEL

ELEKTRONISCHER FREQUENZUMFORMER



SPYDER PRO

INNENRÜTTLER MIT INTEGRIERTER ELEKTRONIK

BODENBELÄGE



QZ

DREH - VIBRIERPATSCHEN



MISTRAL

VIBRIERPATSCHEN



QX

VIBRIERPATSCHEN



TORNADO

VIBRIERPATSCHEN



HURACAN

VIBRIERPATSCHEN



HURACAN-L

VIBRIERPATSCHEN



Q-FEST

DOPPELTER VIBRATIONSGLÄTTER



Q-AUSZIEHBAR

DOPPELTER VIBRATIONSGLÄTTER



PNU

PNEUMATISCHER INNENRÜTTLER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Frequenz U.p.M.	Schwungkraft N	Verbrauch L/min	Leistung m³/h
PNU 25	25	220	2,5	20.000	700	400	4
PNU 40	40	300	4,5	19.000	2.000	500	14
PNU 50	50	300	6,5	18.000	3.400	600	22
PNU 60	58	300	7	17.000	4.900	750	27
PNU 80	80	345	12,5	15.000	12.000	1.250	38
PNU 100	105	395	23	13.500	22.000	2.100	45

Höchste Verdichtungsleistung bei geringe Kosten

Einfache Handhabung, arbeitet in beide Drehrichtungen

Öltank für lange Dauer (es wird empfohlen, mindestens einmal wöchentlich nachzufüllen)

Frequenz- und Amplitudenoptimiert für eine ordnungsgemäße Betonverdichtung

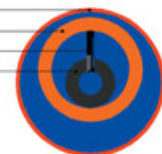
2 Meter langer Schlauch, andere Abmessungen auf Anfrage

Es wird ein Betriebsdruck von 6 Bar empfohlen



PNU - SYSTEM

ROHT
ZYLINDER
SCHAUFEL
ROTOR



VORTEILE VON ENAR

QUALITÄT hochwertige Bauteile für eine lange Lebensdauer

SICHERHEIT arbeitet ohne Strom

LEISTUNG hohe Vibrationsfrequenz und -amplitude

SERVICE ohne Lager sehr wartungsarm





AVMU

TRAGBARER BIEGEWELLENRÜTTLER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Gewicht kg	Leistung W	Spannung	U.p.M.	Frequenz Hz	Abmessungen mm
AVMU	4,5	2.300 (3 PS)	230 V~	18.000	50 – 60	150 x 354 x 205



- Überdimensionierter Motor für höchste Leistung
- Im Handgriff integrierter und geschützter Schalter
- Sehr widerstandsfähiges, spitzwassergeschütztes Gehäuse
- Höchste Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

RÜTTELFLASCHE	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Leistung m ³ /h	U.p.M.
AX 25	25	300	0,8	10	14.000
AX 32	32	365	1,6	14	13.750
AX 40	40	335	2,2	21	13.500
AX 48	48	370	3,6	28	13.000
AX 58	58	410	4,7	35	12.500

BIEGEWELLE*	Länge m	Gewicht kg
TAX 0,6 - TAXE 0,6	0,6	2,6
TAX 1 - TAXE 1	1	3
TAX 1,5 - TAXE 1,5	1,5	3,5
TAX 2 - TAXE 2	2	4
TAX 3 - TAXE 3	3	5
TAX 4 - TAXE 4	4	6
TAX 5 - TAXE 5	5	7
TAX 6 - TAXE 6	6	8

* TAXE für Rüttelflaschen AX 25 und AX 32

Rüttelflasche



- Überdimensionierte Unwucht und gehärtetes Rohr
- Einfacher Flaschenwechsel
- Die Doppeldichtlippe verhindert das Eindringen von Fett

BiegeWelle

- Standardlängen von 0,6 bis 6 m. Weitere Längen auf Anfrage
- Stahlgeflechtverstärkung und Innenstahlband
- Verstärkte Welle um dem Verschleiß zu verringern

VORTEILE VON ENAR

FESTIGKEIT robustes schlagfestes Gehäuse

SICHERHEIT doppelte Motorisolierung

EINFACHHEIT einfacher Anschluss und Austausch der BiegeWellen und Flaschen

LEISTUNG rüttelt bis zu 35 m³ pro Stunde

GEWICHT nur 4,5 kg





DINGO

TRAGBARER BIEGEWELLENRÜTTLER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Gewicht kg	Leistung W	Spannung	U.p.M.	Frequenz Hz	Abmessungen mm
DINGO	5,4	2.300 (3 PS)	230 V~	18.000	50 – 60	244 x 345 x 229



- Schutz des Gehäuses durch einen stabilen Kunststoffrahmen
- Gehäuse mit fünffacher Festigkeit der vorschriftsmäßigen Festigkeit
- Drei Griffe rund um den Motorkörper und ein weiterer Griff auf der Rückseite zur Bedienung mit kurzen Übertragungen auch bei senkrechten Tätigkeiten
- Höchste Flexibilität und Wirtschaftlichkeit

RÜTTELFLASCHE	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Leistung m³/h	U.p.M.
AX 25	25	300	0,8	10	14.000
AX 32	32	365	1,6	14	13.750
AX 40	40	335	2,2	21	13.500
AX 48	48	370	3,6	28	13.000
AX 58	58	410	4,7	35	12.500

BIEGEWELLE*	Länge m	Gewicht kg
TDX 0,6 - TDXE 0,6	0,6	2,6
TDX 1 - TDXE 1	1	3
TDX 1,5 - TDXE 1,5	1,5	3,5
TDX 2 - TDXE 2	2	4
TDX 3 - TDXE 3	3	5
TDX 4 - TDXE 4	4	6
TDX 5 - TDXE 5	5	7
TDX 6 - TDXE 6	6	8

* TDXE für Rüttelflaschen AX 25 und AX 32

Rüttelflasche

- Überdimensionierte Unwucht und gehärtetes Rohr
- Einfacher Flaschenwechsel
- Die Doppeldichtlippe verhindert das Eindringen von Fett

BiegeWelle

- Standardlängen von 0,6 bis 6 m. Weitere Längen auf Anfrage
- Stahlgeflechtverstärkung und Innenstahlband
- Verstärkte Enden um dem Verschleiß an den meist beanspruchten Stellen zu verringern



VORTEILE VON ENAR

- FESTIGKEIT** robustes schlagfestes Gehäuse
- SICHERHEIT** doppelte Motorisolierung
- EINFACHHEIT** einfacher Anschluss und Austausch der BiegeWellen und Flaschen
- LEISTUNG** rüttelt bis zu 35 m³ pro Stunde
- GEWICHT** nur 5,4 kg





VIB-BAR

TRAGBARER BENZIN BIEGEWELLENRÜTTLER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Gewicht kg	Leistung W	Kraftstoff	Hubraum Cc	U.p.M.
VIB-BAR	HONDA GX35 4T	6	1,6	Bleifreies Benzin	35,8	10.000



- Gurtband für mehr Bedienkomfort
- Sehr gute Mobilität, keine Stromversorgung nötig
- Im Griff integrierter Gashebel
- Fliehkraftkupplung

RÜTTELFLASCHE	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Leistung m ³ /h	U.p.M.
AX 45	45	325	3,3	25	9.000

BIEGEWELLE	Länge m	Gewicht kg
TBX 0,5	0,5	2

Rüttelflasche



- Überdimensionierte Unwucht und gehärtetes Rohr
- Die Doppeldichtlippe verhindert das Eindringen von Fett

BiegeWelle

- Standardlänge 0,5 m
- Stahlgeflechtverstärkung und Innenstahlband
- Welle mit Metalbandverstärkung

VORTEILE VON ENAR

- MOBILITÄT** Sehr gute Mobilität
- SICHERHEIT** keine Stromversorgung nötig
- EINFACHHEIT** ergonomischer Handgriff
- GEWICHT** Motoreinheit wiegt nur 6 kg





BACKPACK

TRAGBARER BENZIN BIEGEWELLENRÜTTLER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Gewicht kg	Leistung W	Kraftstoff	Hubraum Cc	U.p.M.
BACKPACK	HONDA GX35 4T	7	1,6	Bleifreies Benzin	35,8	10.000



- Sehr gute Mobilität, keine Stromversorgung nötig
- Drehbarer Motor, Rückenträger isoliert von Vibrationen
- Bauchgurt für hohen Benutzerskomfort
- Fliehkraftkupplung

RÜTTELFLASCHE	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Leistung m ³ /h	U.p.M.
AX 25	25	300	0,8	10	14.000
AX 32	32	365	1,6	14	13.750
AX 40	40	335	2,2	21	13.500
AX 48	48	370	3,6	28	13.000

BIEGEWELLE*	Länge m	Gewicht kg
TDX 2 - TDXE 2	2	4
TDX 3 - TDXE 3	3	5

* TDXE für Rüttelflaschen AX 25 und AX 32

Rüttelflasche



- Überdimensionierte Unwucht und gehärtetes Rohr
- Einfacher Flaschenwechsel
- Die Doppeldichtlippe verhindert das Eindringen von Fett

BiegeWelle

- Standardlängen von 2 bis 3 m
- Stahlgeflechtverstärkung und Innenstahlband
- Verstärkte Enden um dem Verschleiss an den meist beanspruchten Stellen zu verringern

VORTEILE VON ENAR

- MOBILITÄT** Sehr gute Mobilität
- SICHERHEIT** keine Stromversorgung nötig
- EINFACHHEIT** ergonomisch und komfortabel auf der Arbeit
- GEWICHT** Motoreinheit wiegt nur 7 kg





M-AFP

HOCHFREQUENZ-INNENVIBRATOREN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Spannung / Frequenz	Stärke Amp	Frequenz U.p.M.	Schwingkraft N	Leistung m³/h
M38 AFP	38	369	12	200Hz 42V/3~	8	12.000	1.500	bis 20
M5 AFP	50	363	14	200Hz 42V/3 ~	12	12.000	3.300	bis 30
M6 AFP	58	430	16	200Hz 42V/3 ~	15	12.000	5.600	bis 35
M7 AFP	65	395	18	200Hz 42V/3 ~	22	12.000	7.000	bis 40
M8 AF	75	430	21	200Hz 42V/3 ~	13	12.000	7.600	bis 45

Die Serie M-AFP wird mit gehärtetem Rohr und thermischen Schutz geliefert (außer M8 AF).



- Thermoschutz gegen Überhitzung
- Abgedichtetes System
- Schmierung durch Hochleistungsfett
- Überdimensionierte Motorbauteile
- Hochwertige Doppellagerung
- Gehärtetes Stahlrohr
- Auch mit Vulkollankappe lieferbar



- Robustes und isoliertes Schaltergehäuse verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit
- Schalter geschützt durch verschleißfeste Gummidichtung
- Die Flaschen mit eingebautem Motor arbeiten mit einer maximalen Frequenz von 12.000 U./min.
- Die unterschiedlichen Flaschengrößen decken alle heutigen Marktanforderungen ab
- Standardlänge 5 Meter - Sonderlängen kurzfristig lieferbar
- Qualitätsprodukte aus eigener Fertigung sorgen für Langlebigkeit und zuverlässigen Betrieb

VORTEILE VON ENAR

- SICHERHEIT** arbeiten mit 42 V Spannung
- FLEXIBILITÄT** verschiedene Größen und Schlauchlängen für jeden Bedarf
- WIRKSAMKEIT** das Ergebnis: widerstandsfähiger Sichtbeton
- LEISTUNG** große Unwuchten erzeugen in kurzer Zeit ein gutes Ergebnis





STOCKRÜTTLER

HOCHFREQUENZ-INNENVIBRATOREN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Durchmesser mm	Länge mm	Gewicht kg	Spannung / Frequenz	Stärke Amp	Frequenz U.p.M.	Schwingkraft N	Leistung m ³ /h
MP38 AFP	38	369	10	200Hz 42V/3~	8	12.000	1.500	bis 20
MP5 AFP	50	363	12	200Hz 42V/3 ~	12	12.000	3.300	bis 30
MP6 AFP	58	430	14	200Hz 42V/3 ~	15	12.000	5.600	bis 35
MP7 AFP	65	395	16	200Hz 42V/3 ~	22	12.000	7.000	bis 40

Leistungen



Die Stockrüttler stellen eine bedeutende Einsparung an Zeit und Arbeit dar, durch ergonomisches Arbeiten

Der Bediener hat eine große Bewegungsfreiheit aufgrund des 15 m langen Anschlusskabels an den Umformer

Ergonomischer und schlagfester Griff

In den Griff eingebauter Schalter mit Doppelstellung

Die Schutzvorrichtung schaltet die Stromzufuhr im Falle einer außergewöhnlichen Erwärmung aufgrund von Überlastung ab

Unter normalen Arbeitsbedingungen besteht kein Wartungsbedarf

VORTEILE VON ENAR

LEISTUNG konstruiert für intensiven Arbeitseinsatz

HANDLICHKEIT Griff für komplette Maschinensteuerung

SICHERHEIT arbeiten mit 42 V Spannung

KOMFORT spezielles Design für horizontales Arbeiten



AFE

MECHANISCHE UMFORMER MIT KUNSTSTOFFGEHÄUSE

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Gewicht kg	Anzahl Ausgänge	Eingang*		Ausgang		Max. Anschlussmöglichkeiten **			
			Frequenzspannung	Leistung	Frequenzspannung	Leistung	M38 AFP	M5 AFP	M6 AFP	M7 AFP
AFE 1000	20	1	400V 3~50 Hz	1,7 kW	42 V3~200 Hz	1,0kVA 13A	1	1	-	-
AFE 1000M	20	1	230V 1~50 Hz	1,2 kW	42 V3~200 Hz	1,0kVA 13A	1	1	-	-
AFE 2000	25	2	400V 3~50 Hz	2,8 kW	42 V3~200 Hz	1,6kVA 23A	2	2	1	1
AFE 2000M	27	2	230V 1~50 Hz	2 kW	42 V3~200 Hz	1,6kVA 23A	2	2	1	1

* Die Drehstromumformer werden außer bei ausdrücklicher Anforderung von 230 V immer mit 400 V geliefert

** Weitere Kombinationen sind möglich, vorausgesetzt die Umformerstärke ist höher als die Summe der angeschlossenen Flaschenstärken



Griff für leichten Transport, Kofferform

5 m langes Stromversorgungskabel

Umformer mit Magnetinduktion, ohne Bürsten

Schlagfestes Gehäuse aus hochfestem Fasermaterial, schlag- und spritzwasserfest

Serienmäßiger Magnetwärmeschutzschalter, verhindert Kurzschlüsse und übermäßige Aufwärmungen





AFE

MECHANISCHE UMFORMER MIT STAHLROHRSCHUTZGESTELL

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Gewicht kg	Anzahl Ausgänge	Eingang*		Ausgang		Max. Anschlussmöglichkeiten **			
			Frequenzspannung	Leistung	Frequenzspannung	Leistung	M38 AFP	M5 AFP	M6 AFP	M7 AFP
AFE 1000MT	25	1	230V 1~50 Hz	1,2 kW	42 V3~200 Hz	1kVA 13A	1	1	-	-
AFE 2000T	30	2	400V 3~50 Hz	2,8 kW	42 V3~200 Hz	1,6kVA 23A	2	2	1	1
AFE 2000MT	32	2	230V 1~50 Hz	2 kW	42 V3~200 Hz	1,6kVA 23A	2	2	1	1
AFE 2000-230V	33	2	230V 1~50 Hz	2 kW	230 V3~200 Hz	1,6kVA 5A	2	2	1	1
AFE 2500T	34	3	400V 3~50 Hz	4 kW	42 V3~200 Hz	2,5kVA 35A	3	3	2	1
AFE 3500	60	3	400V 3~50 Hz	6 kW	42 V3~200 Hz	3,5kVA 50A	3	3	3	2
AFE 4500	74	4	400V 3~50 Hz	9 kW	42 V3~200 Hz	4,5kVA 61A	4	4	4	3
AFE 6000	82	4	400V 3~50 Hz	11 kW	42 V3~200 Hz	6kVA 82A	4	4	4	4

* Die Drehstromumformer werden außer bei ausdrücklicher Anforderung von 230 V immer mit 400 V geliefert

** Weitere Kombinationen sind möglich, vorausgesetzt die Umformerstärke ist höher als die Summe der angeschlossenen Flaschenstärken

Umformer mit Transportwagen



AFE 3500/AFE 4500/AFE 6000



*AFE 1000MT/AFE 2000T
AFE 2000MT/AFE 2500T*

Serienmäßig mit Fahrgestell AFE 3500/AFE 4500/AFE 6000

Stabile Vorrichtung für den Krantransport

Robuster Schutz- und Transportwagen incl. Fahrwerk

Getränkte Hochleistungswicklung mit Schutzlack überzogen

Gerät für hohe Leistungen bei intensiven Arbeiten mit mehreren Flaschen gleichzeitig

Transportwagen lieferbar für Modelle:
AFE 1000MT / AFE 2000T / AFE 2000MT / AFE 2500T

VORTEILE VON ENAR

UMFORMER mit Magnetinduktion, keine Bürsten

SERIENMÄßIGER Magnetwärmeschutzschalter, verhindert Kurzschlüsse und übermäßige Aufwärmungen

ABSOLUT dichter Schaltkasten

SCHUTZSTRUKTUR aus 30 mm Ø Stahlrohr

5 m langes Stromversorgungskabel



AFG-AFD

HOCHFREQUENZGENERATOREN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Gewicht kg	Anzahl Ausgänge	Motor	Generator	Max. Flaschenanschlussmöglichkeiten **			
					M38 AFP	M5 AFP	M6 AFP	M7 AFP
AFGH2000	38	2	HONDA GX160 5,5 PS	42 V/3-200 Hz 1,6 kVA	2	2	1	1
AFDY2000	48	2	YANMAR L48N	42 V/3-200 Hz 1,6 kVA	2	2	1	1

** Weitere Kombinationen sind möglich, vorausgesetzt die Umformerstärke ist höher als die Summe der angeschlossenen Flaschenstärken

ENAR Qualität

Für die Verwendung von Innenvibratoren auf Baustellen, auf denen kein Stromanschluss vorhanden ist

Generatoren mit Magnetinduktion, ohne Bürsten

Die Motoren wurden konstruiert für besonders intensive Arbeiten auf dem Bau

Breites Motorenprogramm, um alle Anforderungen des Markts abzudecken





BOXEL

ELEKTRONISCHER FREQUENZUMFORMER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Gewicht kg	Anzahl Ausgänge	Eingang		Ausgang	
			Frequenz- spannung	Leistung	Frequenz- spannung	Leistung
BOXEL 2001M	22	1	230V 1~50/60 Hz	2,6kW 11A	42 V3~200 Hz	2,2kVA 30A
BOXEL 2002M	22	2	230V 1~50/60 Hz	2,6kW 11A	42 V3~200 Hz	2,2kVA 30A
BOXEL 3003M	33	3	230V 1~50/60 Hz	3,3kW 15A	42 V3~200 Hz	2,8kVA 38A

ENAR Qualität



Die elektronische Frequenzsteuerung gewährleistet Höchstleistung im Baustelleneinsatz

Robust, leistungsstark, zuverlässig

Geringes Gewicht zum Vorteil des Anwenders

42 V Sicherheitsspannung

Einfache Handhabung und Wartungsfrei

Robustes Gehäuse für harte Baustelleneinsätze

5 m Zuleitung in der Standardausführung

Schutzvorrichtungen

Umrichter und Flaschen mit Schutz vor:

- Überstrom
- Überspannung
- Unterspannung



VORTEILE VON ENAR

LEISTUNG elektronische Steuerung der Vibrationsfrequenz

WIRTSCHAFTLICHKEIT Wartungsfreiheit

SICHERHEIT 42 V Spannung

ERGONOMIE leicht und handlich





SPYDER PRO

INNENRÜTTLER MIT INTEGRIERTER ELEKTRONIK

TECHNISCHES DATENBLATT

ENAR Qualität

- Vom Gehäuse und den weiteren Wandlerkomponenten getrennte und auswechselbare Elektronikplatte
- Wasserdichter Trennschalter gegen schädliche Einwirkung durch das Eindringen von Wasser
- Aluminiumgehäuse garantiert optimale Wärmeableitung
- Sicherheitsschutz am Umrichter Eingang vor Spannungsschwankungen
- Schutz am Umrichter Ausgang, indem die Verbrauchswerte je Phase begrenzt werden
- Ergonomisches Design zum besseren Arbeiten und Bedienen
- 15 m Kabel verleihen dem Anwender einen großen Aktionsradius

MODELL	Umformer Gewicht kg	Gewicht kg	Flasche Durchmesser mm	Eingang/Frequenz
SPYDER PRO 230V-38	3,4	14,6	38	230V 1~50/60 Hz
SPYDER PRO 230V-50	3,4	18,6	50	230V 1~50/60 Hz
SPYDER PRO 230V-60	3,4	20,6	58	230V 1~50/60 Hz
SPYDER PRO 230V-70	3,4	22	65	230V 1~50/60 Hz

- Gehärteter Flaschenkörper
- Hochfrequenz-Rüttelflaschen mit überdimensioniertem Innenmotor
- Schlauch mit Reibsschutz und integrierter Metallgitter-Verstärkung
- Schlauchlänge 5 m, Sonderlängen auf Anfrage

VORTEILE VON ENAR

- LEISTUNG** höhere Leistung des Innenvibrators durch mehr Unwuchtmass
- WIRTSCHAFTLICHKEIT** optimales Verhältnis Investition-Ergonomie-Leistung
- SICHERHEIT** totaler Schutz gegen alle Vorkommnisse. Spritzwasser geschützt IP67
- BEWEGLICHKEIT** angemessenes Gewichts-Volumen-Verhältnis für die individuelle Handhabung



Schutzvorrichtungen

Gegen Vibrationen und Flüssigkeiten isolierter Schaltkreis
Vollständig dichtes Gehäuse
Schutzklasse IP67

Schutz gegen Kriechstrom
Absolute Sicherheit beim Arbeiten. Automatisches Abschalten beim Erkennen von Kriechströmen über 20 Milliampère

Kurzschlußsicherung zwischen Phase und Erde
Erkennt Kurzschlüsse und wirkt auf das Ausgleichsgetriebe

Kurzschlußsicherung zwischen Phasen
Schützt das Gerät wirkungsvoll gegen Kurzschlüsse in allen Komponenten

Phasenausfall
Vermeidet Beschädigungen der Flasche im Falle eines Zwei-Phasen-Betriebs

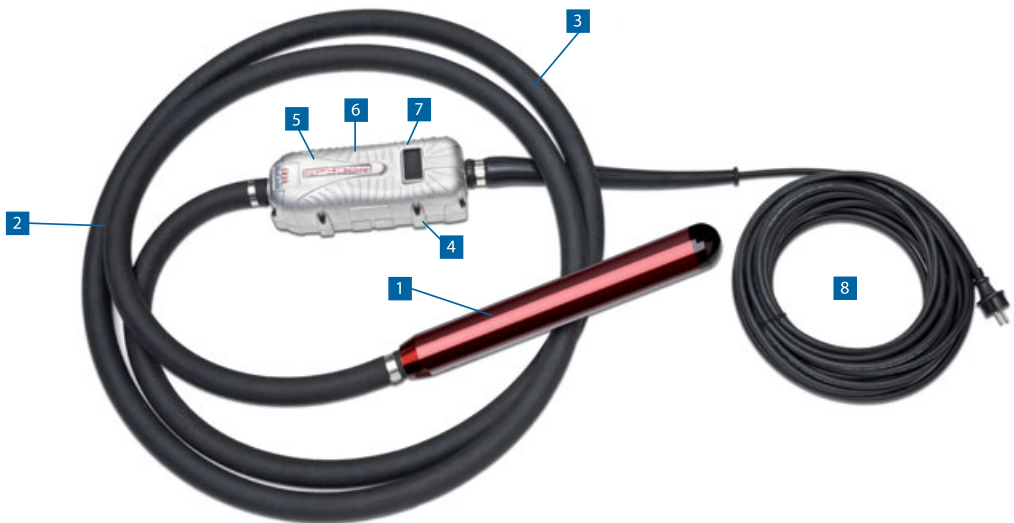
Elektromagnetische Verträglichkeit
Eingebaute Filter zur Filterung von elektromagnetischen Störungen aus dem Netz

Integrierte Schutzvorrichtung gegen Selbststarten
Vermeidet das automatische Inbetriebsetzen nach Stromausfällen

Fehlbetrieb des Umformers führt nicht zur Schadensnahme der Flasche
Umformer und Flasche werden zur Vermeidung gegenseitiger Schadensnahme als unabhängige Einheiten betrieben

Schutz gegen Überlaststrom
Beim Erkennen von Überströmen außerhalb der zulässigen Grenzwerte erfolgt eine automatische Abschaltung zur Vermeidung von Schadensnahme

Schutz gegen Übertemperatur
Beim Erkennen von Übertemperatur in ein Komponent der Elektronik erfolgt eine Abschaltung zur Vermeidung von Schadensnahme



- 1 Hochfrequenz-Rüttelflaschen mit überdimensioniertem Innenmotor. Ø 38, 50, 58, 65 mm
- 2 Schlauch mit Reibschutz und integrierter Metallgitter-Verstärkung
- 3 5 m lange Welle mit 40 mm Ø und 7 mm Wand. Andere Längen nach Bestellung
- 4 Umformer-Gehäuse aus wärmeleitendem Aluminiumguß
- 5 Tauchsicheres Gehäuse
- 6 Ergonomisches Design zum besseren Arbeiten, Transportieren und Halten,...
- 7 Kratzfester Schalterabdeckung, gegen Abnutzung durch Verwendung
- 8 15 m Gummikabel mit einphasigem Anschluß

SPYDER PRO Innenrüttler mit Integrierter Elektronik





QZ

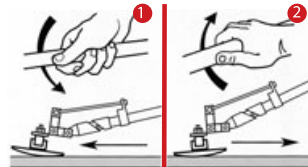
DREH - VIBRIERPATSCHEN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Hub Cc	Leistung PS / U.p.M.	Treibstoff	Tankinhalt L	Frequenz Vib./min.	Schwungkraft N	Länge m	Gewicht kg	Max. Verbrauch
QZ E	Aussenrüttler 1~230V	-	-	-	-	3.000	700	2 bis 4	16,5 bis 26,5	100 W
QZ E TURBO	Einphasen-Elektromotor 1~230V	-	-	-	-	bis 12.000	1.300	2 bis 4	17 bis 27	500 W
QZ R	ROBIN EH025 4T	24,5	1,1 7.000	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	2 bis 4	17 bis 27	-
QZ H	HONDA GX25 4T	25	1,1 7.000	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	2 bis 4	17 bis 27	-



Gebogenes Profil, speziell zum Schieben und Ziehen des Betons konstruiert. Durch die Ebenheit und die Oberflächenbeschaffenheit des Bodenbelags ist eine spätere Reibebrettbearbeitung nicht mehr notwendig



1. Anhand der Mechanik kann durch eine Stieldrehung nach rechts das Verlegungsprofil solange gedreht werden, bis die notwendige Neigung erreicht ist und man nach vorne ziehen kann
2. Als Alternative wird sie mit einer Linksdrehung gedreht und das Ziehen in die entgegengesetzte Richtung ermöglicht



Die Patschen sind mit 4-Takt-Motoren und Elektromotoren ausgerüstet, um sie an alle aktuellen Marktanforderungen anzupassen



VORTEILE VON ENAR

- KOMFORT** bedienergerechte Vibrationsisolierung
- VIELSEITIGKEIT** verschiedene Motoren möglich
- ZUGÄNGLICHKEIT** bis zur Bodenbelaggrenze
- ERGONOMIE** bequeme Arbeitsstellung
- LEISTUNG** arbeiten in zwei Richtungen





MISTRAL

VIBRIERPATSCHEN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Hub Cc	Leistung PS / U.p.M.	Treibstoff	Tankinhalt L	Frequenz Vib./min.	Schwungkraft N	Länge m	Gewicht kg
MISTRAL R	ROBIN EH025 4T	24,5	1,1	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	1,5 bis 4	15 bis 23
MISTRAL H	HONDA GX25 4T	25	1,1	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	1,5 bis 4	15 bis 23

ENAR Qualität

Vibrierpatsche leicht und einfach zu handhaben wegen seiner Einfachheit

Motor geschützt durch eine hochwertiges Gehäuse

Gehäuse speziell entworfen zur abführung von Betonsspritze

Transportgriff der Patsche über dem Motor

Stange höhenverstellbar und abnehmbar

Speziell geformtes AluProfil zum mitziehen des Betons



VORTEILE VON ENAR

HALTBARKEIT Geschütztes Motor durch Gehäuse

EINFACHHEIT Einfach zu benutzen

ZUGÄNGLICHKEIT bis die grenze des Betons

HANDLICHKEIT Stange höhenverstellbar und abnehmbar



QX

VIBRIERPATSCHEN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Hub Cc	Leistung PS / U.p.M.	Treibstoff	Tankinhalt L	Frequenz Vib./min.	Schwungkraft N	Länge m	Gewicht kg	Max. Verbrauch
QX E	Aussenrüttler 1~230V	-	-	-	-	3.000	700	1,5 bis 4	13,5 bis 21	100 W
QX E TURBO	Einphasen-Elektromotor 1~230V	-	-	-	-	bis 12.000	1.300	1,5 bis 4	14,5 bis 22	500 W
QX R	ROBIN EH025 4T	24,5	1,1 7.000	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	1,5 bis 4	14,5 bis 22	-
QX H	HONDA GX25 4T	25	1,1 7.000	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	1,5 bis 4	14,5 bis 22	-

ENAR Qualität

Strenge Qualitätskontrolle des Profils

Leichtgewichtige Patsche, kann von nur einem Bediener gehandhabt werden

Leichte Handhabung aufgrund ihrer Einfachheit

Bequeme und ergonomische Arbeitsfläche, um die Arbeiten am Bodenbelag zu erleichtern

Perfekte Ausführung der Bodenbeläge aus offenem Zement



Hochfestes aus Magnesium oder Aluminiumlegierung extrudiertes Profil, für perfekte Bearbeitung und Gleiten

Die Dämpfer verhindern, dass die Vibration auf den Bediener übertragen wird Demontierbarer Griff zur Transporterleichterung

VORTEILE VON ENAR

KOMFORT geeignete Vibrationsisolierung für den Bediener

VIELSEITIGKEIT verschiedene Motortypen erhältlich

ZUGÄNGLICHKEIT zu Fassadenkanten und Säulen

ERGONOMIE Griffe für eine optimale Arbeitsstellung konstruiert

WIRTSCHAFTLICHKEIT günstige Anschaffungs- und Unterhaltskosten





TORNADO

VIBRIERPATSCHEN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Hub Cc	Leistung PS / U.p.M.	Treibstoff	Tankinhalt L	Frequenz Vib./min.	Schwingkraft N	Länge m	Gewicht kg	Max. Verbrauch
TORNADO E	Aussenrüttler 1~230V	-	-	-	-	3.000	700	1,5 bis 4	14,5 bis 22	100 W
TORNADO E TURBO	Einphasen-Elektromotor 1~230V	-	-	-	-	bis 12.000	1.300	1,5 bis 4	15 bis 23	500 W
TORNADO R	ROBIN EH025 4T	24,5	1,1 7.000	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	1,5 bis 4	15 bis 23	-
TORNADO H	HONDA GX25 4T	25	1,1 7.000	Bleifreies Benzin	0,5	bis 9.000	1.500	1,5 bis 4	15 bis 23	-



Von verschiedenen Motortypen betriebene Patsche (4-Takt- und Elektromotor)

Leicht einstellbare Vibrationskraft, bis zu 200 kg, zur optimalen Verdichtung aller Betonarten

Leichte Handhabung. Höhenverstellbare Lenkstange und Griff, um bequemer arbeiten zu können

Vibrationsisolierte Lenkstange

Demontierbare Lenkstange für den Transport

Transportgriff der Platte über dem Motor

Extrudiertes Profil aus Aluminiumlegierung, sehr stabil und leicht

Profil mit 200 mm Kufe, äusserst effizient

Speziell geformtes Profil zum Mitziehen des Betons

VORTEILE VON ENAR

KOMFORT geeignete Vibrationsisolierung für den Bediener

VIELSEITIGKEIT verschiedene Motorausführungen für jeden Bedarf

ZUGÄNGLICHKEIT einfacher Austausch der Bauteile

ERGONOMIE höheneinstellbarer Griff und Transportgriff





HURACAN

VIBRIERPATSCHEN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Hub Cc	Leistung PS / U.p.M.	Treibstoff	Tankinhalt L	Frequenz Vib./min.	Schwungkraft N	Länge m	Gewicht kg
HURACAN H	HONDA GX35 4T	35,8	1,6 7.000	Bleifreies Benzin	0,7	bis 9.000	2.000	2-5	12,2



Profile

Länge m	Gewicht kg
2	8,2
3	12,6
4	16,8
5	21

ENAR Qualität

- Aluminiumprofile von 2 bis 5 m
- Hohe Vibrierleistung pro Fläche und Betonvolumen
- Die Erhöhung des Motors verringert das Verschmutzungsrisiko
- Symmetrisches Profil, was die Lebensdauer mit einer einfachen Änderung verdoppelt
- Profil und Rahmen für den Transport einfach trennbar
- Zusammenklappbarer Griff, reduziert das Transportvolumen um 50%

- Vierfach verstellbare Exzenterkraft, passt die Kraft besser an die Profillänge und die zu vibrierende Betonstärke
- Regulierbare Mehrpunktbeschleunigung
- Halbstarre Übertragung, die horizontale und vertikale Schwingungen absorbiert
- Übertragungssystem mit Fliehkraftkupplung

VORTEILE VON ENAR

- ANPASSUNGSFÄHIGKEIT** gleitendes Profil von 2 bis 5 m ohne Führungsschienen
- BEQUEME FÜHRUNG** vibrationsisolierter Griff
- HALTBARKEIT** symmetrisches Profil, erhöhter und geschützter Motor
- ERGONOMIE** verstellbarer und zusammenklappbarer Griff
- LEISTUNG** doppelte Exzenter und Profil bis zu 5 m



HURACAN-L

VIBRIERPATSCHEN

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Hub Cc	Leistung PS / U.p.M.	Treibstoff	Tankinhalt L	Frequenz Vib./min.	Schwingkraft N	Länge m	Gewicht kg
HURACAN-L H	HONDA GX35 4T	35,8	1,6 7.000	Bleifreies Benzin	0,7	bis 9.000	2.000	2-5	12,2



Profile

Länge m	Gewicht kg
1,5	4,6
2	6,2
2,5	7,8
3	9,3
4	12,5

ENAR Qualität

- Magnesiumprofile von 1,5 bis 4 m
- Profil mit 200 mm Kufe, äusserts effizient
- Hohe Vibrierleistung pro Fläche und Betonvolumen
- Die Erhöhung des Motors verringert das Verschmutzungsrisiko
- Profil und Rahmen für den Transport einfach trennbar
- Zusammenklappbarer Griff, reduziert das Transportvolumen um 50%

- Vierfach verstellbare Exzenterkraft, passt die Kraft besser an die Profillänge un die zu vibrierende Betonstärke
- Regulierbare Mehrpunktbeschleunigung
- Halbstarre Übertragung, die horizontale und vertikale Schwingungen absorbiert
- Übertragungssystem mit Fliehkraftkupplung

VORTEILE VON ENAR

- ANPASSUNGSFÄHIGKEIT** gleitendes Profil von 1,5 bis 4 m ohne
- BEQUEME FÜHRUNG** vibrationsisolierter Griff
- HALTBARKEIT** erhöhter und geschützter Motor
- ERGONOMIE** verstellbarer und zusammenklappbarer Griff
- LEISTUNG** doppelte Exzenter



Q-FEST

DOPPELTER VIBRATIONSGLÄTTER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Leistung PS	Frequenz U.p.M.	Fliehkraft N	Gewicht kg
QPM	1~230 V	1,5	6.000	2.700	56
QP	3~380 V	1,5	6.000	2.700	56
QGR	ROBIN EX17 DU 4T	5,7	7.000	3.000	55
QGH	HONDA GX160 4T	5,4	7.000	3.000	55

FESTES DOPPELPROFIL	Länge m	Gewicht Stahlausführung kg	Gewicht Aluminiumausführung kg	Profilabstand mm
	1,5 bis 6	40	28	310



Profile aus Stahl oder Aluminium

Schnelle und einfache Befestigung der Motoreinheit am Profil mit Spannbacken

Konstruiert zum Glätten und Verdichten von Beton für Bodenbeläge

Von verschiedenen Motortypen angetriebene Patsche (einphasig, Drehstrom oder 4-Takt)

Vibrationstiefe bis zu 300 mm

Genauestes Abziehen Ihrer Bodenbeläge durch Auflage auf Führungsschienen



VORTEILE VON ENAR

KOMFORT leichteste Handhabung

VIELSEITIGKEIT mit verschiedenen Motoren und Arbeitsbreiten

STÄRKE vibration bis zu 300 mm Stärke

LEISTUNG für Profi-Arbeiten konstruiert



Q-AUSZIEHBAR

DOPPELTER VIBRATIONSGLÄTTER

TECHNISCHES DATENBLATT

MODELL	Motor	Leistung PS	Frequenz U.p.M.	Fliehkraft N	Gewicht kg
QPM	1~230 V	1,5	6.000	2.700	56
QP	3~380 V	1,5	6.000	2.700	56
QGR	ROBIN EX17 DU 4T	5,7	7.000	3.000	55
QGH	HONDA GX160 4T	5,4	7.000	3.000	55

AUSZIEHBARE DOPPELPROFIL	Länge m	Gewicht Stahlausführung kg	Gewicht Aluminiumausführung kg	Profilabstand mm
	2,5 bis 4,5	50	30	270



Profile aus Stahl oder Aluminium

Schnelle und einfache Befestigung der Motoreinheit am Profil

Vom Profil getrennte Motoreinheit, zur Transporterleichterung

Passt sich durch ihre Flexibilität an große und kleine Flächen an

Das ausziehbare Profil passt sich stufenlos allen Abmessungen an

Mit Elektromotor oder 4-Takt-Benzinmotor erhältlich



VORTEILE VON ENAR

KOMFORT vibrationsisolierung für den Bediener

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT stufenlos ausziehbar für jeden Bedarf

STÄRKE vibration bis zu 300 mm Stärke

LEISTUNG für intensive Arbeiten konstruiert

